

25K Mattenliste

Das Programm dient der Erstellung von Mattenlisten sowohl im 'BTS-Statik' als auch im 'BTS-Zeichnen'.

Das Programm besteht aus den Teilen:

25K	Mattenliste I
25N	Mattenliste II
25Q	Mattenliste III
25T	Mattenliste IV

Programmaufruf:

Alle vier Programm-Module werden bei Aufruf von 25K als erstes Formular einer Position automatisch nachpositioniert. Die Bearbeitung erfolgt zwingend in der oben gezeigten Reihenfolge.

Als Vorlaufprogramm kann im Programm '25H - Mattenarten' eine eigene Tabelle von Listennatten definiert werden. Die Standardmatten stehen in jedem Fall zur Verfügung. Zur weiteren Bearbeitung kann das Programm '25W - Schneideliste' aufgerufen werden.

Erläuterung der Eingabe:

Im 'BTS-Zeichnen' können die Daten der Matten direkt aus einer fertigen Zeichnung übernommen werden, wobei eine nachträgliche Korrektur und Ergänzung möglich ist.

Weiterhin kann, wie auch im 'BTS-Statik' eine freie Eingabe der Matten erfolgen, wobei lediglich die erste Positionsnummer der Liste vorgegeben werden muß; alle weiteren Eingabezeilen werden automatisch durchpositioniert.

Es kann über die Eingabe der Positionsnummern frei im Formular zur gewählten Zeile gesprungen werden.

Als weitere Steuerzeichen gelten:

' '	-->	als Ende der Eingabe mit Löschung des Restformulars
'0'	-->	Eingabeabbruch an beliebiger Stelle ohne Löschung

Bei der freien Eingabe wird nach der Anzahl die Mattenart eingegeben, wobei die Mattendaten aus 25H sowie beliebige freie Matten eingegeben werden können. Die Eingabe wird durch einen Suchlauf in einer durch 25H gegründeten Mattendatei unterstützt, so daß z. B. bei der Eingabe <Q>+<RETURN> für Q-Matten alle definierten Q-Matten mit der Eingabe <0> durchgeblättert werden und die gewünschte Matte mit <RETURN> ausgewählt werden kann. Als Angebot werden die maximalen Abmessungen ausgegeben. Die Berechnung der Fläche und des Gewichtes erfolgt automatisch.

Da 188 verschiedene Mattenpositionen formularübergreifend verwaltet werden, ist ein Rücksprung zum Formularbeginn mit '3 nicht möglich.

Das Programm 25T wertet die Formulare 25K, 25N und 25Q aus und stellt die Flächen und Gewichte für jeden einzelnen Mattentyp zusammen. Es wird als Abschluß der automatischen Auswertung die Gesamtsumme des Stahlgewichtes ausgegeben.

Matten-Liste Nr. '25K' **zu Zeichnung Nr. 20/02/94 Z3**

Bauvorhaben: Programmbeschreibung zu 25 K,N,Q,T

Bauteil: Mattenliste im BTS-Statik und Zeichnen

aufgestellt: am: 15.08.1994

Pos. .Nr.	n	L (m)	B (m)	Fläche (m2)	BSTG- Matte	E-Gew. (kg/m2)	Gesamt-Gew (kg) .
1	2	4.80	2.15	20.64	Q131	2.090	43.138
2	3	8.90	2.40	64.08	Q 377	4.110	263.369
3	1	2.00	1.50	3.00	R221	2.010	6.030
4	2	5.00	2.15	21.50	K770	6.270	134.805
5	1	2.80	2.15	6.02	Q131	2.090	12.582
6	2	3.00	1.50	9.00	R131	1.470	13.230
7	1	4.00	2.00	8.00	R257	2.330	18.640
8	2	1.50	1.50	4.50	R377	3.300	14.850
9	1	1.80	1.80	3.24	R131	1.470	4.763
10	2	4.00	2.00	16.00	Q257	3.550	56.800
11	1	3.50	2.15	7.53	Q188	3.010	22.650
12	2	1.50	2.15	6.45	Q188	3.010	19.415
13	1	1.20	2.15	2.58	Q221	3.140	8.101
14	3	1.10	1.60	5.28	Q257	3.550	18.744
15	1	5.00	2.15	10.75	Q257	3.550	38.163
16	2	4.00	1.07	8.56	Q257	3.550	30.388
17	1	10.00	2.50	25.00	R 377	3.110	77.750
18	2	6.90	2.30	31.74	R 377	3.110	98.711
19	1	4.00	2.15	8.60	R221	2.010	17.286
20	2	3.50	2.15	15.05	R221	2.010	30.251
21	1	2.00	1.50	3.00	R377	3.300	9.900
22	1	5.80	2.15	12.47	R589	5.240	65.343
23		--- E n t f ä l l t ---					
24	1	6.00	2.15	12.90	K664	5.390	69.531
25	2	2.50	2.00	10.00	K664	5.390	53.900
26	2	1.80	2.15	7.74	K770	6.270	48.530
27	3	2.00	2.15	12.90	K770	6.270	80.883
28	2	5.30	2.15	22.79	K884	7.200	164.088
29		--- E n t f ä l l t ---					
30	2	4.00	2.15	17.20	R257	2.330	40.076
31	3	5.00	2.15	32.25	R257	2.330	75.143
32	1	1.60	2.15	3.44	R257	2.330	8.015

Zusammenstellung

Bezeichnung	Fläche (m2)	Gewicht (kg)
K - Matten		
K664	22.900	123.431
K770	42.140	264.218
K884	22.790	164.088
R - Matten		
R 377	56.740	176.461
R131	12.240	17.993
R221	26.650	53.567
R257	60.890	141.874
R377	7.500	24.750
R589	12.470	65.343
Q - Matten		
Q 377	64.080	263.369
Q131	26.660	55.720
Q188	13.980	42.065
Q221	2.580	8.101
Q257	40.590	144.095
		=====
Gesamtgewicht =		1545.075kg

Schneide-Liste Nr.	'25K'
zu Zeichnung Nr.	20/02/94 Z3

- Daten aus Mattenliste-Position 100 -

Bauvorhaben: Programmbeschreibung zu 25 K,N,Q,T

Bauteil: Mattenliste im BTS-Statik und Zeichnen

aufgestellt: am: 15.08.1994
 Zeichnung mit Ausgabe Mattenanzahl und mit -gewicht.

Zusammenstellung Q-Matten:

Anz.	Bezeichnung	Einzelgew.(kg)	Gesamtgew.(kg)
3	Q131	22.5	67.4
2	Q188	32.4	64.7
1	Q221	33.8	33.8
5	Q257	38.2	190.8
3	Q 377	117.2	351.7

Gesamtgewicht 708.4 kg

Zusammenstellung R-Matten:

Anz.	Bezeichnung	Einzelgew.(kg)	Gesamtgew.(kg)
2	R131	15.8	31.6
4	R221	21.6	86.4
7	R257	25.0	175.3
1	R377	35.5	35.5
1	R589	67.6	67.6
3	R 377	82.5	247.5

Gesamtgewicht 643.9 kg

Zusammenstellung K-Matten:

Anz.	Bezeichnung	Einzelgew.(kg)	Gesamtgew.(kg)
2	K664	69.5	139.1
4	K770	80.9	323.5
2	K884	92.9	185.8

Gesamtgewicht 648.4 kg

Schneide-Liste Nr. '25K' zu Zeichnung Nr. 20/02/94 Z3

Bauvorhaben: Programmbeschreibung zu 25 K,N,Q, T

Bauteil: *Mattenliste im BTS-Statik und Zeichnen*

aufgestellt: am: 15.08.1994

1 K664

24
600/215

1 K664

25
250/200

25
250/200

2 K770

4
500/215

1 K770

27
200/215

27
200/215

27
200/215

1 K770

26
180/215

26
180/215

2 K884

28
530/215

2 Q 131

1
480/215

1 Q 131

5
280/215

1 Q 188

11
350/215

12
150/215

1 Q 188

12
150/215

1 Q221

13
120/215

1 Q257

15
500/215

2 Q257

10
400/200

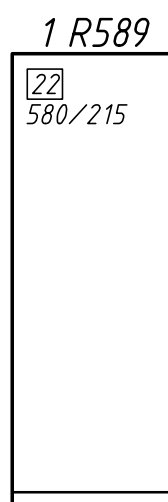
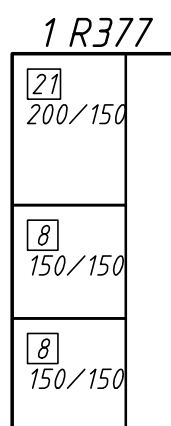
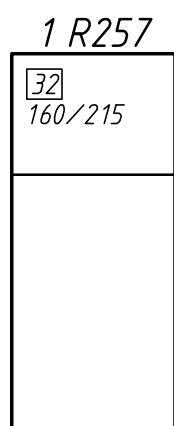
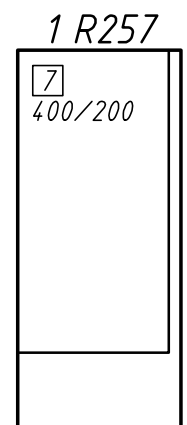
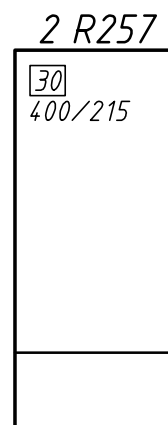
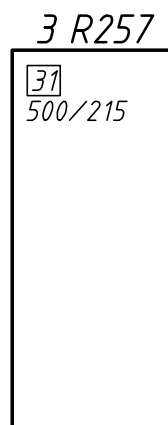
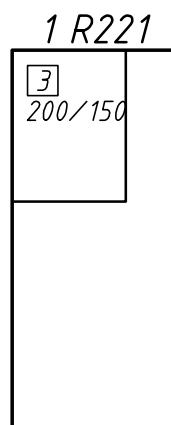
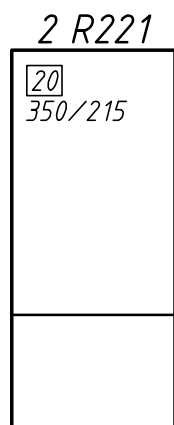
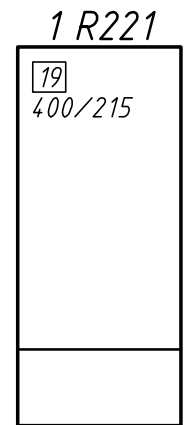
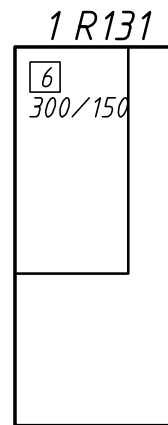
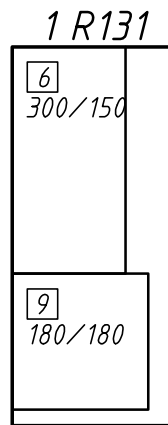
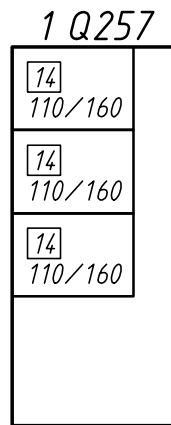
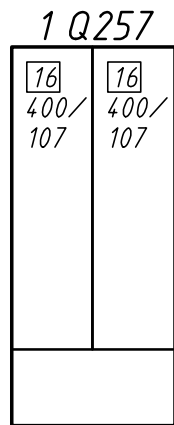
[illegible]

Schneide-Liste Nr. '25K' zu Zeichnung Nr. 20/02/94 Z3

Bauvorhaben: Programmbeschreibung zu 25 K,N,Q,T

Bauteil: *Mattenliste im BTS-Statik und Zeichnen*

aufgestellt: am: 15.08.1994

[illegible]